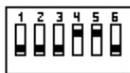
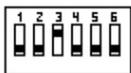
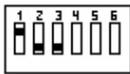
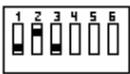
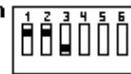


METODO DI PROGRAMMAZIONE

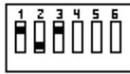
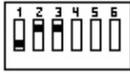
FUNZIONI 1 e 2 con controllo logico SSR 3-24V DC 2mA.

<p>Funzione 1)</p> <p>on </p> <p>Con dip 4 e 5 ON rimanenti OFF : Azionamento zero crossing. Controllo logico compreso tra 3-24V DC.</p>	<p>Funzione 2)</p> <p>on </p> <p>Con dip 3 ON rimanenti OFF : Funzione di soft start ad angolo di fase. Controllo logico compreso tra 3-24V DC Tempo di ciclo consigliato compreso o superiore a 10 Sec.</p>
---	--

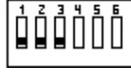
FUNZIONE 3 Zero crossing (controllo analogico.)

<p>Funzione 3)</p> <p>on </p> <p>Con dip 1 ON 2 e 3 OFF : Tempo di ciclo 1 Sec.</p>	<p>on </p> <p>Con dip 2 ON 1 e 3 OFF : Tempo di ciclo 0,5 Sec.</p>	<p>on </p> <p>Con dip 1 e 2 ON 3 OFF : Tempo di ciclo 0,25 Sec.</p>
---	---	--

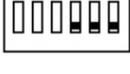
FUNZIONE 4 Soft ad angolo di fase per 5 Sec. e passaggio alla funzione 3 (controllo analogico.)

<p>Funzione 4)</p> <p>on </p> <p>Con dip 1 e 3 ON 2 OFF : Soft per 5 Sec. e zero crossing con Tempo di ciclo 1 Sec.</p>	<p>on </p> <p>Con dip 2 e 3 ON 1 OFF : Soft per 5 Sec. e zero crossing con Tempo di ciclo 0,5 Sec.</p>	<p>on </p> <p>Con dip 1, 2 e 3 ON Soft per 5 Sec. e zero crossing con Tempo di ciclo 0,25 Sec.</p>
---	---	---

FUNZIONE 5 Controllo ad angolo di fase (controllo analogico.)

<p>Funzione 5)</p> <p>on </p> <p>Con dip 1, 2, 3 OFF Controllo ad angolo di fase Soft start.</p>	<p>NB: La commutazione dei dip per la scelta dei programmi, va fatta ad attrezzatura spenta, senza tensione di linea e senza tensione di alimentazione della scheda.</p>
--	---

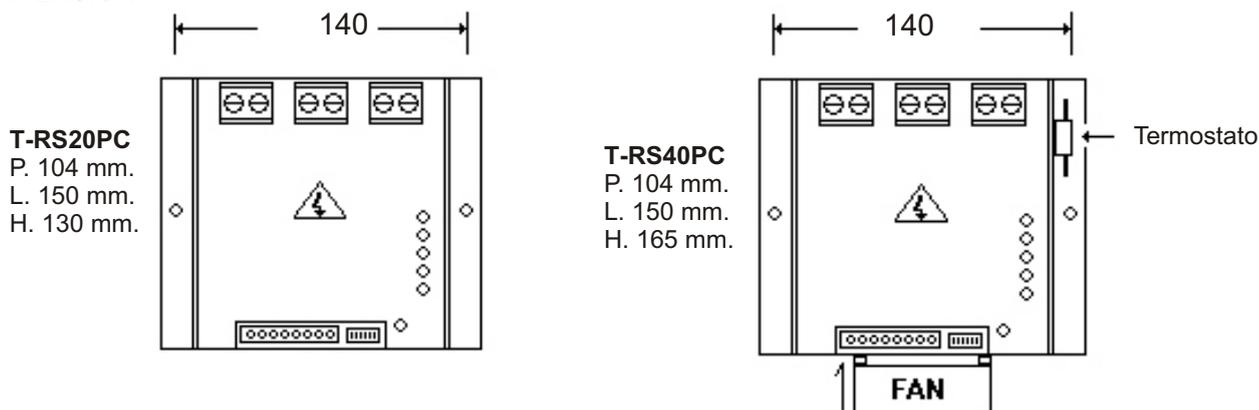
SETTAGGIO DEL SEGNALE DI CONTROLLO ANALOGICO

<p>on </p> <p>Dip 4,5 e 6 OFF Controllo 0-10V DC o Potenziometro 1-10K ohm</p>	<p>on </p> <p>Dip 4 e 6 ON 5 OFF Controllo 0-20mA</p>	<p>on </p> <p>Dip 5 e 6 ON 4 OFF Controllo 4-20mA</p>
<p>NB: IL Trimmer LIMITATION CONTROL posto all'esterno vicino ai Dip di programmazione serve per ridurre da 0 al 100% il segnale di controllo analogico in modo da limitare se serve la potenza.</p>		

MESSA IN FUNZIONE:

- Dopo aver alimentato la scheda di controllo a 24V DC, lampeggerà il led **ON**. In questo momento il gruppo è fermo ed attende il primo segnale di controllo. Questo procedura serve per non segnalare un allarme di mancanza tensione di linea nel momento in cui si attivano le tensioni ausiliari. Questo permette di portare le tensioni in un secondo momento con il teleruttore di protezione.
- Quando arriva il primo segnale di controllo la scheda verifica il sincronismo, se è corretto accenderà il led **Sync Eletric** e sarà pronta a operare. Nel caso vi fosse il sincronismo errato si accenderà il led **Alarm** con relativo contatto a scambio e il led di **Sync Eletric** lampeggerà. **In questo caso si rende necessario girare due cavi dell'alimentazione di linea R,S,T. per ripristinare il sincronismo.**

DIMENSIONI:



CONDIZIONI DI UTILIZZO:

Gli armadi dove i relè vengono montati con il resto delle apparecchiature devono avere **una ventilazione tale che durante il funzionamento la temperatura al loro interno non superi i 45°C . SI RICORDA CHE LA POTENZA DISSIPATA E' DI 1W AD AMPERE PER OGNI FASE CONTROLLATA.**

NB: E' CONSIGLIATO INSERIRE UN TELERUTTORE TRA L'ALIMENTAZIONE E IL GRUPPO STATICO, INOLTRE IN FASE DI ACCENSIONE RITARDARE IL SEGNALE DI CONTROLLO RISPETTO AL TELERUTTORE (MIN. 0.3 SEC.), IN FASE DI DISATTIVAZIONE ESCLUDERE PRIMA IL SEGNALE DI CONTROLLO E POI APRIRE IL TELERUTTORE (VEDI NOSTRO MODULO MIP COD.978).

QUESTO MANUALE VA CONSERVATO NEL QUADRO ELETTRICO IN PROSSIMITA' DEL RELE' STATICO

G.S.E.I. Controlli
Via Renata Bianchi, 69/3 - Genova 16152 Italia
Tel.+39 010-6519085
Fax+39 010-6593605
email info@gseicontrolli.it Sito [webwww.gseicontrolli.it](http://www.gseicontrolli.it)

